
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**



**НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**

**ГОСТ Р
XXXXX—
XXXX**

(проект, первая редакция)

Оценка соответствия

ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ

ОГНЕУПОРОВ

Настоящий проект не подлежит применению до его утверждения

Москва
Российский институт стандартизации
2027

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Агентство независимых экспертиз в сфере технического регулирования» (ООО «Агентство независимых экспертиз в сфере технического регулирования») совместно с Обществом с ограниченной ответственностью «Группа Магнезит» (ООО «Группа Магнезит»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 079 «Оценка соответствия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.rst.gov.ru)

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2027

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	
2 Нормативные ссылки	
3 Термины и определения	
4 Общие положения	
5 Участники работ по сертификации	
6 Производственный контроль	
7 Порядок сертификации огнеупоров	
7.1 Схемы сертификации	
7.2 Подача заявки на проведение сертификации	
7.3 Принятие решения по заявке на проведение сертификации	
7.4 Оценивание продукции. Идентификация, отбор образцов, исследования (испытания) и измерения огнеупоров, хранение и транспортирование образцов	
7.5 Оценивание производственного процесса. Анализ состояния производства	
7.6. Отчет по результатам оценивания	
7.7 Анализ результатов оценивания и принятие решения по сертификации	
7.8 Выдача сертификата соответствия	
8 Маркирование знаком обращения на рынке	
9 Инспекционный контроль	
10. Приостановление или прекращение действия сертификата соответствия	
Приложение А (рекомендуемое) Форма заявки на проведение сертификации огнеупоров	
Приложение Б (рекомендуемое) Форма анкеты для предварительной оценки состояния производства огнеупоров	
Приложение В (рекомендуемое) Форма решения по заявке на проведение сертификации огнеупоров	
Приложение Г (рекомендуемое) Форма решения об отказе в проведении сертификации огнеупоров	
Приложение Д (рекомендуемое) Форма протокола идентификации	
Приложение Е (рекомендуемое) Форма акта отбора образцов	
Приложение Ж (рекомендуемое) Форма направления на проведение исследований (испытаний) и измерений	
Приложение И (рекомендуемое) Форма программы анализа состояния производства	

Приложение К (рекомендуемое) Форма акта анализа состояния производства	
Приложение Л (рекомендуемое) Форма отчета по результатам оценивания	
Приложение М (рекомендуемое) Форма заключения по результатам сертификации ...	
Приложение Н (рекомендуемое) Форма решения о выдаче сертификата соответствия.	
Приложение П (рекомендуемое) Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия	
Приложение Р (рекомендуемое) Форма акта инспекционного контроля	
Приложение С (рекомендуемое) Форма заключения эксперта	
Библиография	

Введение

Настоящий стандарт входит в Систему национальных стандартов в области оценки соответствия, основные положения и структура которых определены ГОСТ 31893.

Система стандартов в области оценки соответствия аналогична по целям и принципам международной системе стандартов ИСО/МЭК серии 17000.

Под оценкой соответствия в [1] и ГОСТ ISO/IEC 17000 подразумевают доказательство того, что заданные требования к продукции, процессу, системе, лицу или органу выполнены.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Оценка соответствия

ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ

ОГНЕУПОРОВ

Conformity assessment. Rules for certification of refractories

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает схемы сертификации и правила проведения работ по обязательной сертификации огнеупоров, включенных в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, утверждаемый Правительством Российской Федерации в соответствии с пунктом 3 статьи 46 [2].

Стандарт не распространяется на огнестойкие материалы, на которые распространяются требования [3], а также на средства огнезащиты, на которые распространяются требования [4].

Стандарт предназначен для применения заявителями на проведение сертификации, органами по сертификации и испытательными лабораториями (центрами), органами, осуществляющими государственный контроль (надзор), а также другими заинтересованными лицами.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 8179 Изделия огнеупорные. Отбор образцов и приемочные испытания

ГОСТ 24297 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 26565 Огнеупоры неформованные. Правила приемки и методы отбора и подготовки проб

ГОСТ 28874 Огнеупоры. Классификация

ГОСТ 31893 Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия

ГОСТ Р 50779.12 Статистические методы. Статистический контроль качества.
Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ Р 51293 Оценка соответствия. Общие правила идентификации продукции
для целей подтверждения соответствия

ГОСТ Р 53603 Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в
Российской Федерации

ГОСТ Р 54293 Анализ состояния производства при подтверждении
соответствия

ГОСТ Р 58972 Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для
испытаний продукции при подтверждении соответствия

ГОСТ Р 58973 Оценка соответствия. Правила к оформлению протоколов
испытаний

ГОСТ Р 58984 Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного
контроля в процедурах сертификации

ОК 034 (КПЕС 2008) Общероссийский классификатор продукции по видам
экономической деятельности

П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (классификаторов) в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по [2], [5], а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 заявитель на проведение сертификации (заявитель):
Зарегистрированное на территории Российской Федерации в установленном законодательством Российской Федерации порядке юридическое лицо, являющиеся изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом), продавцом или

импортером продукции, которое обращается за получением сертификата соответствия.

П р и м е ч а н и я

1 Заявителем на проведение сертификации огнеупоров серийного производства является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо).

2 Заявителем на проведение сертификации партии огнеупоров является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (импортер).

3.2 идентификация продукции: Процедура установления тождественности характеристик продукции ее существенным признакам, в том числе ее соответствия технической документации.

3.3 изготовитель: Юридическое лицо, зарегистрированное в соответствии с законодательством Российской Федерации, или иностранный изготовитель, осуществляющий от своего имени производство или производство и реализацию продукции и ответственный за ее соответствие установленным требованиям.

3.4 огнеупоры: неметаллические материалы огнеупорностью не ниже 1580 °С, предназначенные для использования в агрегатах и устройствах для защиты от воздействия тепловой энергии и агрессивных реагентов (газовых, жидких, твердых).

3.5

оценивание: Сочетание функций выбора и определения деятельности по оценке соответствия продукции.

[ГОСТ Р ИСО/МЭК 17065–2012, статья 3.3]

П р и м е ч а н и е – Функция выбора предусматривает планирование и подготовку действий для сбора или предоставления заявителем всей информации, необходимой органу по сертификации для проведения работ по сертификации или инспекционному контролю, являющихся входными данными для следующей функции – определения. Действия по определению предпринимаются с целью получения полной информации о выполнении заданных требований к продукции или ее образцам (пробам). Функции определения включают в себя испытания, контроль и аудит

3.6

схема сертификации: Совокупность действий, результаты которых рассматриваются в качестве доказательств соответствия продукции установленным (заявленным) требованиям.

[ГОСТ Р 53603–2020, статья 3.10]

4 Общие положения

4.1 Объектом обязательной сертификации являются огнеупоры, включенные в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации (далее - единый перечень), утвержденный [6], и выпускаемые в обращение на территории Российской Федерации.

4.2 Обязательную сертификацию огнеупоров проводят на соответствие требованиям документов по стандартизации, включенных в единый перечень.

4.3 Сертификацию проводят органы по сертификации, область аккредитации которых включает огнеупоры как объект сертификации и ссылки на соответствующие стандарты, указанные в едином перечне.

Сроки выполнения работ по сертификации и стоимость работ по сертификации устанавливают договором, заключенным органом по сертификации с заявителем.

4.4 Сертификацию проводят применительно к одному конкретному наименованию огнеупоров, на который распространяются требования конкретного документа по стандартизации.

При положительных результатах работ по сертификации орган по сертификации оформляет сертификат соответствия на одно конкретное наименование огнеупоров с указанием типа, группы, марки и типоразмера.

4.5 Для принятия решения о необходимости проведения обязательной сертификации продукции в соответствии с настоящим стандартом заявитель определяет распространяются ли на изготавливаемую продукцию положения документов по стандартизации, устанавливающих обязательные требования к огнеупорам и включенных в единый перечень.

П р и м е ч а н и е – Проводится сопоставление наименования, классификационных признаков, показателей и характеристик огнеупоров, включая их назначение, с областью применения и требованиями, установленными документами по стандартизации.

По результатам проведенной идентификации принимают решение о необходимости (об отсутствии необходимости) проведения обязательной сертификации огнеупоров.

4.6 При проведении работ по сертификации огнеупоров используют состав и формы документов, установленные в системе менеджмента качества органа по сертификации, имеющего соответствующую область аккредитации, разработанные с учетом положений настоящего стандарта.

4.7 Сертификат соответствия оформляют в виде электронного документа и на бумажном носителе, содержащих сведения согласно [7].

При необходимости заявитель, получивший сертификат соответствия, изготавливает копии сертификата соответствия на белой бумаге формата А4 (210 X 297 мм), заверяет своей печатью и подписью.

5 Участники работ по сертификации

Участниками работ по сертификации огнеупоров являются:

а) аккредитованные в национальной системе аккредитации органы по сертификации;

б) аккредитованные в национальной системе аккредитации испытательные лаборатории (центры);

в) заявители на проведение сертификации.

Функции, обязанности и ответственность участников работ по сертификации установлены в [5].

6 Производственный контроль

6.1 Производственный контроль осуществляет изготовитель огнеупоров для обеспечения стабильности соответствия выпускаемой продукции требованиям документов по стандартизации, включенных в единый перечень, и технической документации.

6.2 Производственный контроль осуществляют на стадии производства огнеупоров, он охватывает вспомогательные, подготовительные и технологические процессы и включает в себя:

- входной контроль сырья, материалов и комплектующих по ГОСТ 24297;
- операционный контроль технологии производства огнеупоров;
- приемочный (приемо-сдаточный) контроль готовой продукции;
- управление продукцией, не соответствующей установленным требованиям;
- контроль производственного оборудования;
- контроль средств измерений и испытательного оборудования;
- контроль разработки и ведения технической документации;
- периодический контроль готовой продукции;
- контроль компетентности персонала, участвующего в производстве и контроле продукции.

6.3 Изготовитель огнеупоров должен иметь документацию, включающую номенклатуру контролируемых показателей объекта производственного контроля, в том числе объекта исследования (испытания) и измерения, определяемые показатели.

Изготовитель огнеупоров должен установить требования к периодичности производственного контроля.

6.4 Ответственность за обеспечение соответствия производимых огнеупоров установленным требованиям несет изготовитель.

7 Порядок сертификации огнеупоров

7.1 Схемы сертификации

7.1.1 При проведении обязательной сертификации огнеупоров применяют схемы сертификации по ГОСТ Р 53603 с учетом дополнений настоящего стандарта, исходя из объекта подтверждения соответствия:

- для огнеупоров, выпускаемых серийно, применяют схему сертификации 1с;
- для партии огнеупоров применяют схему сертификации 3с.

П р и м е ч а н и е – Партия состоит из огнеупоров, изготовленных по одному нормативному документу, одного типа и группы, оформленной одним документом о качестве, в количестве не более 75 тонн или 5000 изделий.

7.1.2 Работы по обязательной сертификации огнеупоров включают следующие основные этапы:

- подача заявки на проведение сертификации с прилагаемыми документами;
- заключение договора(ов) на выполнение работ по сертификации и проведению исследований (испытаний) и измерений;
- принятие решения по заявке на проведение сертификации;
- идентификация и отбор образцов продукции для проведения исследований (испытаний) и измерений;
- исследования (испытания) и измерения отобранных образцов продукции;
- анализ состояния производства заявленной на сертификацию продукции (для схем сертификации 1с и 3с);
- анализ полученных результатов и принятие решения о выдаче/отказе в выдаче сертификата соответствия;
- выдача сертификата соответствия;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (для схемы

сертификации 1с);

- принятие решений о приостановлении, возобновлении или прекращении действия сертификата соответствия (при наличии оснований).

7.2 Подача заявки на проведение сертификации

7.2.1 Для проведения сертификации огнеупоров заявитель направляет в орган по сертификации заявку на проведение сертификации по форме согласно приложению А.

7.2.2 Заявка на проведение сертификации должна содержать следующую информацию:

а) полное наименование органа по сертификации, его местонахождение (адрес юридического лица), уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц;

б) полное наименование заявителя, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес(а) места осуществления деятельности (в случае, если адреса различаются), а также регистрационный номер, присваиваемый при государственной регистрации юридического лица, идентификационный номер налогоплательщика, банковские реквизиты, номер телефона и адрес электронной почты;

в) должность, фамилия, имя и отчество (при наличии) руководителя организации-заявителя или иного лица, уполномоченного обращаться в орган по сертификации с заявкой на проведение сертификации (с указанием наименования и реквизитов уполномочивающего документа);

г) полное наименование изготовителя, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес(а) места осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае, если адреса различаются), в том числе с указанием глобального номера местоположения GLN (Global Location Number) в случае сертификации продукции, произведенной за пределами территории Российской Федерации и территорий стран – членов Евразийского экономического союза, – для юридического лица и его филиалов, которые изготавливают продукцию, а в случае отсутствия сведений о глобальном номере местоположения GLN (Global Location Number) указывается иной индивидуальный идентификатор, позволяющий в автоматическом режиме осуществить идентификацию местонахождения изготовителя продукции, адреса(ов) места (мест) осуществления деятельности по

изготовлению продукции или указываются определяемые по сигналам глобальной навигационной спутниковой системы ГЛОНАСС географические (геоцентрические) координаты (широта, долгота) места (мест) осуществления деятельности по изготовлению продукции;

д) сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, включая:

- наименование, условное обозначение огнеупоров и иное обозначение, присвоенное изготовителем (при наличии);

- название и (или) товарный знак изготовителя (при наличии);

- классификационные признаки по ГОСТ 28874;

- назначение и область применения огнеупоров (при наличии);

- обозначение и наименование документа (документов), в соответствии с которым(и) изготовлена продукция;

- код(ы) продукции в соответствии с ОК 034 и в соответствии с [8];

- штриховой код, заводской номер (при наличии);

- дата изготовления огнеупоров;

- срок хранения, срок службы (годности) или ресурс огнеупоров;

- упаковка, тара, номинальное количество изделий в единице упаковки, масса нетто и (или) объем;

- размер (объем) партии (для партии продукции);

- иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию;

е) наименование объекта сертификации – «серийный выпуск» или «партия» и схему сертификации по 7.1.1;

ж) наименование и обозначение документа по стандартизации, на соответствие требованиям которого должна быть проведена сертификация, с указанием разделов и пунктов, содержащих установленные требования;

и) иная информация в соответствии с нормативными правовыми актами Российской Федерации.

7.2.3 К заявке на проведение сертификации огнеупоров заявитель прилагает следующие документы и сведения:

а) для огнеупоров серийного производства:

- копию технической документации [проектной, и (или) конструкторской, и (или) технологической, и (или) эксплуатационной] на продукцию;

- копию документа, в соответствии с которым изготовлена продукция (национальный стандарт, стандарт организации, технические условия или иной

документ);

- копию документа о регистрационном номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица в соответствии с законодательством Российской Федерации;

- копию договора с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающего обеспечение соответствия поставляемой на территорию Российской Федерации продукции установленным требованиям и ответственность за несоответствие такой продукции установленным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);

- копию контракта (договора поставки) для огнеупоров, ввозимых на территорию Российской Федерации;

- анкету для предварительной оценки состояния производства огнеупоров, согласно приложению Б;

- сведения об исследованиях (испытаниях) и измерениях огнеупоров и их сырьевых компонентов, проведенных в рамках производственного контроля за последний год от даты, предшествующей дате подачи заявки на сертификацию;

- копию документа о качестве;

- образцы маркировки огнеупоров;

- сведения об упаковке, таре огнеупоров;

- иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия огнеупоров установленным требованиям (при наличии);

б) для партии огнеупоров:

- копию технической документации [проектной, и (или) конструкторской, и (или) технологической, и (или) эксплуатационной] на продукцию (при наличии);

- копию документа, в соответствии с которым изготовлена продукция (национальный стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);

- копию контракта (договора поставки) и товаросопроводительные документы, идентифицирующие партию огнеупоров, в том числе ее размер;

- копию документа о регистрационном номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица в соответствии с законодательством Российской Федерации;

- копию документа о качестве;

- образцы маркировки огнеупоров;
- сведения об упаковке, таре огнеупоров;
- иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия огнеупоров установленным требованиям (при наличии).

П р и м е ч а н и я

1 Документы, прилагаемые к заявке на проведение сертификации, составляются на русском языке.

Документы, прилагаемые к заявке на проведение сертификации и составленные на иностранном языке, сопровождаются нотариально заверенным переводом на русский язык.

2 Все копии документов, прилагаемых к заявке на проведение сертификации, заверяются подписью и печатью заявителя (если иное не установлено законодательством Российской Федерации).

7.3 Принятие решения по заявке на проведение сертификации

7.3.1 После получения от заявителя подписанного договора(ов) на выполнение работ по сертификации и проведению исследований (испытаний) и измерений, а также соблюдения условий его оплаты орган по сертификации приступает к работам по сертификации огнеупоров.

7.3.2 Орган по сертификации в срок не более 20 рабочих дней со дня получения и регистрации заявки на проведение сертификации осуществляет ее рассмотрение и анализ прилагаемых документов на предмет:

- правильности заполнения заявки на проведение сертификации;
- полноты и достаточности представленных документов и сведений;
- идентификации продукции в целях отнесения ее к объекту обязательной сертификации.

Орган по сертификации может запросить дополнительные документы и сведения для определения готовности заявителя к проведению сертификации.

7.3.3 Идентификация огнеупоров в целях их отнесения к объекту обязательной сертификации проводится путем сравнения типа и группы, наименования и назначения продукции, указанных в заявке на проведение сертификации с типом и группой, наименованием и назначением, указанных в предоставленных документах, в соответствии с которыми изготавливается продукция.

7.3.4 При положительных результатах рассмотрения заявки на проведение сертификации огнеупоров и анализа предоставленных документов и сведений орган

по сертификации принимает решение по заявке по форме согласно приложению В и в течение трех рабочих дней с даты принятия такого решения в письменном виде сообщает заявителю о принятом решении, содержащем основные условия проведения сертификации, в том числе необходимые сведения по процедуре идентификации и отбора образцов для исследований (испытаний) и измерений непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7.3.5 При отрицательных результатах рассмотрения заявки на проведение сертификации и анализа предоставленных документов и сведений орган по сертификации принимает решение об отказе в проведении сертификации огнеупоров по форме согласно приложению Г и в течение трех рабочих дней с даты принятия такого решения в письменном виде, с указанием причины отказа сообщает заявителю о принятом решении непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

П р и м е ч а н и е – Решение об отказе в проведении сертификации огнеупоров принимают в случае отсутствия заявленной на сертификацию продукции и национальных стандартов, на соответствие которым продукция заявлена на сертификацию в едином перечне или в области аккредитации органа по сертификации, отсутствия необходимых для сертификации сведений в заявке на проведение сертификации и (или) непредоставления документов и сведений, определенных 7.2.3.

7.3.6 Принятое органом по сертификации решение об отказе в проведении сертификации не препятствует повторному обращению заявителя в орган по сертификации с новой заявкой на проведение сертификации огнеупоров после устранения выявленных несоответствий.

7.4 Оценивание продукции. Идентификация, отбор образцов, исследования (испытания) и измерения огнеупоров, хранение и транспортирование образцов

7.4.1 Анализ предоставленных заявителем документов, содержащих технические требования к выпускаемым огнеупорам осуществляет орган по сертификации и определяет их пригодность для подтверждения соответствия установленным требованиям. При этом орган по сертификации определяет стандарты из включенных в единый перечень, устанавливающие методы исследований (испытаний) и измерений, в целях подтверждения соответствия конкретных огнеупоров установленным требованиям.

7.4.2 Оценивание огнеупоров включает в себя:

- идентификацию и отбор образцов для исследований (испытаний) и измерений;
- проведение исследований (испытаний) и измерений в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), область аккредитации которой включает соответствующие объекты и методы исследований (испытаний) и измерений.

Оценивание огнеупоров проводят в соответствии с методами, установленными в стандартах на продукцию и методы ее контроля, а также в соответствии с процедурами, предусмотренными настоящим стандартом. В процессе оценивания устанавливают соответствие огнеупоров установленным требованиям.

7.4.3 Идентификацию и отбор образцов огнеупоров для исследований (испытаний) и измерений проводит орган по сертификации с учетом ГОСТ Р 51293, ГОСТ Р 58972 и положений настоящего стандарта, в присутствии представителя заявителя на проведение сертификации.

Идентификацию и отбор образцов огнеупоров для исследований (испытаний) и измерений в рамках инспекционного контроля проводит орган по сертификации или по его поручению аккредитованная испытательная лаборатория (центр).

7.4.4 К идентификационным признакам огнеупоров в общем случае могут быть отнесены:

- полное наименование изготовителя, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес(а) места осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае, если адреса различаются) – для юридического лица и его филиалов, которые изготавливают продукцию;
- наименование продукции, условное обозначение, торговая марка (бренд) огнеупоров и их классификационные признаки по ГОСТ 28874;
- назначение и область применения огнеупоров;
- номер и объем партии, дата изготовления отбираемой продукции;
- качественные характеристики, показатели, установленные обязательными требованиями и подлежащие подтверждению соответствия;
- обозначение документа(ов), в соответствии с которым(и) изготовлена продукция (национальный стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ);
- срок хранения, срок службы (годности) или ресурс огнеупоров;
- упаковка, тара, номинальное количество изделий в единице упаковки, масса

нетто и (или) объем;

- иные сведения, обеспечивающие идентификацию огнеупоров.

7.4.5 Результаты идентификации огнеупоров отражают в протоколе идентификации по форме согласно приложению Д или акте отбора образцов по форме согласно приложению Е, или по форме согласно ГОСТ Р 58972.

7.4.6 Отбор образцов проводят по ГОСТ Р 58972, ГОСТ 8179 и ГОСТ 26565 в количестве, необходимом для проведения исследований (испытаний) и измерений по всем показателям и в качестве контрольных образцов. Контрольные образцы отбираются на случай возникновения разногласий в принадлежности отдельных реализуемых единиц продукции к продукции, прошедшей сертификацию.

Отобранные образцы по своему составу и технологии изготовления должны быть идентичными продукции, предназначенной для реализации.

Отбор образцов огнеупоров проводят на производственной линии или складе готовой продукции изготовителя по адресу (адресам) места осуществления деятельности по изготовлению продукции из разных частей одной партии огнеупоров, для обеспечения достаточной репрезентативности выборки, руководствуясь ГОСТ Р 50779.12.

7.4.7 Отбор образцов огнеупоров проводят одновременно с их идентификацией, посредством которой устанавливают тождественность характеристик огнеупоров признакам, указанным в заявке на проведение сертификации и документах по 7.2.2.

7.4.8 При проведении идентификации и отборе образцов огнеупоров осуществляют проверку условий их хранения.

7.4.9 Результаты отбора образцов оформляют актом отбора образцов, в котором указывают место и дату отбора образцов, условия хранения образцов, а также идентифицирующие признаки отобранной продукции.

7.4.10 Отобранные образцы огнеупоров изолируют от остальной продукции, пломбируют или опечатывают на месте их отбора.

Контрольные образцы огнеупоров хранятся у заявителя на проведение сертификации не менее одного года от даты их отбора с соблюдением требований к условиям хранения.

Образцы огнеупоров, отобранные для исследований (испытаний) и измерений, орган по сертификации направляет в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) с направлением на проведение исследований (испытаний) и измерений

согласно приложению Ж. Ответственность за доставку образцов в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) несет заявитель на проведение сертификации.

7.4.11 На всех этапах хранения, транспортирования и подготовки образцов к исследованиям (испытаниям) и измерениям, а также в процессе исследований (испытаний) и измерений должны соблюдаться требования к условиям транспортирования и хранения огнеупоров, установленные в стандартах.

7.4.12 Исследования (испытания) и измерения огнеупоров проводят в соответствии с направлением на проведение исследований (испытаний) и измерений, содержащим контролируемые показатели и ссылки на стандарты, содержащие методы исследований (испытаний) и измерений.

7.4.13 Результаты проведенных исследований (испытаний) и измерений оформляют протоколом испытаний по ГОСТ Р 58973.

Независимо от полученных результатов аккредитованная испытательная лаборатория (центр) направляет два экземпляра протокола испытаний в орган по сертификации, один из которых орган по сертификации передает заявителю.

7.4.14 При отрицательных результатах исследований (испытаний) и измерений огнеупоров орган по сертификации письменно информирует заявителя об отрицательных результатах исследований (испытаний) и измерений и принимает решение об отказе в выдаче сертификата соответствия, если не будет доказано, что на отрицательные результаты исследований (испытаний) и измерений повлияло несоответствующее хранение образцов при их транспортировании в аккредитованную испытательную лабораторию (центр). В этом случае орган по сертификации по согласованию с заявителем принимает решение о повторном отборе образцов (в том числе контрольных) и доставке их в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) под контролем органа по сертификации. Расходы по повторному отбору образцов, доставке их в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) и проведению исследований (испытаний) и измерений возлагают на заявителя, в связи с чем орган по сертификации оформляет дополнительное соглашение к договору на сертификацию.

Орган по сертификации в течение трех рабочих дней с даты принятия решения об отказе в выдаче сертификата соответствия в письменном виде сообщает заявителю о принятом решении непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7.5 Оценивание производственного процесса. Анализ состояния производства

7.5.1 Оценку процесса производства огнеупоров проводит орган по сертификации, как при сертификации огнеупоров серийного производства, так и партии огнеупоров, с целью установления наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемой продукции установленным требованиям.

П р и м е ч а н и е – Допускается проведение анализа состояния производства одновременно с идентификацией и отбором образцов огнеупоров.

Орган по сертификации проводит анализ состояния производства по адресу места осуществления деятельности по изготовлению огнеупоров [на месте нахождения производства (изготовления) продукции] в соответствии с программой анализа состояния производства согласно приложению И, которая содержит объекты и требования к проверке, порядок и сроки проведения проверки. Орган по сертификации знакомит заявителя на проведение сертификации с программой анализа состояния производства.

7.5.2 Порядок проведения анализа состояния производства, принятия решений и оформление его результатов устанавливаются в документах системы менеджмента качества органа по сертификации в соответствии с ГОСТ Р 54293 и настоящим стандартом.

При проведении анализа состояния производства объектами проверки в общем случае являются:

- технологическая документация на процессы производства огнеупоров, документация на сырье, материалы, комплектующие и готовую продукцию, записи по документальному оформлению всех выполняемых операций;
- персонал, принимающий участие в производстве и контроле продукции;
- инфраструктура производства [совокупность объектов, находящихся на территории изготовителя и необходимых для организации производства (производственные помещения, транспорт и т.п.)];
- оборудование (средства технологического оснащения), а также его техническое обслуживание и ремонт;
- управление контрольным, измерительным и испытательным оборудованием;
- средства измерений, необходимые для контроля соответствия огнеупоров установленным требованиям;

- входной контроль сырья, материалов и комплектующих;
- технологические процессы, в том числе специальные (при наличии);
- приемочный контроль готовой продукции;
- маркировка, условия хранения и упаковка огнеупоров;
- взаимодействие с потребителями и приобретателями (в том числе рассмотрение жалоб и претензий);
- управление несоответствующей продукцией, корректирующие и предупреждающие мероприятия.

7.5.3 Анализ состояния производства проводит комиссия (аудиторская группа), сформированная органом по сертификации, в состав которой включают эксперта-аудитора, владеющего специальными знаниями по процессу производства огнеупоров.

П р и м е ч а н и е – Комиссия (аудиторская группа) может состоять из одного эксперта-аудитора, владеющего специальными знаниями по процессу производства огнеупоров. В этом случае эксперт-аудитор также выполняет функции руководителя комиссии (аудиторской группы).

7.5.4 По результатам анализа состояния производства оформляют акт анализа состояния производства по форме согласно приложению К, в котором указывают результаты проверки, приводят ссылки на подтверждающие документы и материалы, а также при необходимости устанавливают сроки устранения выявленных несоответствий.

7.5.5 Акт анализа состояния производства должен содержать выводы о наличии у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемых огнеупоров установленным требованиям.

7.5.6 Акт анализа состояния производства оформляют в двух экземплярах, подписывают все члены комиссии (аудиторской группы) и представитель изготовителя, один экземпляр акта орган по сертификации вручает заявителю на проведение сертификации непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7.5.7 По результатам анализа состояния производства орган по сертификации может приостановить или прекратить работы по сертификации.

7.5.8 Орган по сертификации принимает решение о приостановлении работ по сертификации в случае, если путем проведения корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации, заявитель может устранить выявленные несоответствия и причины их возникновения в установленные сроки (для

незначительных несоответствий – не более 30 календарных дней, для значительных несоответствий – не более 45 календарных дней).

П р и м е ч а н и е – К значительным несоответствиям относят: отсутствие документации на сертифицируемую продукцию; отсутствие либо недостаточную полноту технологической документации (отсутствие описания выполняемых операций с указанием средств технологического оснащения); отсутствие либо несоответствие наименований средств технического оснащения требованиям технологической документации; использование неуповенных средств измерений или с просроченным сроком поверки (для средств измерений, подлежащих поверке), неаттестованного оборудования; отсутствие документации на процедуры входного контроля, а также контроля и приемки готовой продукции; отсутствие входного контроля сырья, материалов и комплектующих; несоответствие маркировки огнеупоров установленным требованиям.

В случае принятия решения о приостановлении работ по сертификации орган по сертификации информирует об этом заявителя непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7.5.9 С целью возобновления работ по сертификации:

- заявитель разрабатывает корректирующие мероприятия, направленные на устранение выявленных несоответствий и их причин, обеспечивает их выполнение и информирует об этом орган по сертификации;
- орган по сертификации оценивает выполненные заявителем корректирующие мероприятия и при наличии положительных результатов принимает решение о возобновлении работ по сертификации.

7.5.10 В случае если заявитель не может устранить выявленные несоответствия и их причины в установленные сроки или отсутствует возможность выполнить корректирующие мероприятия в установленные сроки, орган по сертификации прекращает работы по сертификации и принимает решение об отказе в выдаче сертификата соответствия.

Орган по сертификации в течение трех рабочих дней с даты принятия решения об отказе в выдаче сертификата соответствия в письменном виде сообщает заявителю о принятом решении непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7.6 Отчет по результатам оценивания

Орган по сертификации по итогам проведения работ по оцениванию огнеупоров и процесса их производства, а также после принятия надлежащих мер в отношении любых выявленных несоответствий готовит отчет по результатам оценивания по форме согласно приложению Л, содержащий выводы о соответствии/

несоответствии огнеупоров установленным требованиям.

7.7 Анализ результатов оценивания и принятие решения по сертификации

7.7.1 Орган по сертификации после завершения работ по оцениванию проводит анализ всей информации и результатов оценивания, чтобы удостовериться в соответствии огнеупоров установленным требованиям. По результатам анализа оформляют заключение по результатам сертификации по форме согласно приложению М.

Если свидетельства, полученные в результате оценивания, признаются достаточными, то в заключении дают рекомендации для принятия решения по сертификации.

7.7.2 При положительных результатах анализа орган по сертификации принимает решение о выдаче сертификата соответствия по форме согласно приложению Н и в течение одного рабочего дня со дня принятия такого решения оформляет сертификат соответствия.

Решение о выдаче сертификата соответствия должно содержать сведения обо всех проведенных органом по сертификации проверках и иных основаниях принятия решения, а также сведения о сроке действия сертификата соответствия и планируемом сроке проведения инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

7.7.3 При отрицательных результатах анализа орган по сертификации принимает решение об отказе в выдаче сертификата соответствия по форме согласно приложению П, содержащее мотивированные причины отказа, и в течение трех рабочих дней с даты принятия решения направляет его заявителю непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7.8 Выдача сертификата соответствия

7.8.1 Сертификат соответствия оформляют на одно конкретное наименование огнеупоров с указанием типа, группы, марки и типоразмера. Срок действия сертификата соответствия устанавливает орган по сертификации:

- для огнеупоров, выпускаемых серийно, – не более чем на 5 лет;
- для партии огнеупоров – на срок годности (службы) (если это определено в нормативной документации), но не более чем на 1 год.

7.8.2 Орган по сертификации оформляет сертификат соответствия в соответствии с [7] на бланке, разработанном и установленном документами системы менеджмента качества органа по сертификации.

7.8.3 Сведения о выданном сертификате соответствия и скан-копии (электронные образы) документов, послуживших основанием выдачи сертификата соответствия, орган по сертификации передает в федеральную государственную информационную систему в области аккредитации (далее – ФГИС Росаккредитации).

7.8.4 Сертификат соответствия является основанием выпуска сертифицированных огнеупоров в обращение на территории Российской Федерации и их маркирования знаком обращения на рынке.

Особенностями выпуска сертифицированных огнеупоров серийного производства в обращение на территории Российской Федерации, страной происхождения которых является страна, не являющаяся членом Евразийского экономического союза, считают оформление и предъявление заключения органа по сертификации о подтверждении действия сертификата соответствия, установленные в 9.2.

Сведения о сертификате соответствия (номер и срок его действия) изготовитель огнеупоров указывает в сопроводительной документации и документе о качестве при выпуске продукции в обращение.

8 Маркирование знаком обращения на рынке

8.1 Маркирование огнеупоров знаком обращения на рынке осуществляет заявитель на проведение сертификации в соответствии с [9].

8.2 Знак обращения на рынке наносят на каждую упаковочную единицу огнеупоров и (или) указывают в сопроводительной документации и документе о качестве, содержащих информацию о сертификате соответствия.

8.3 Продукция, действие сертификата соответствия на которую приостановлено или прекращено, не может маркироваться знаком обращения на рынке.

9 Инспекционный контроль

9.1 Инспекционный контроль является неотъемлемой частью процесса сертификации огнеупоров серийного производства, его проводят в течение всего

срока действия сертификата соответствия в форме плановых или внеплановых проверок.

Инспекционный контроль проводят по ГОСТ Р 58984 с учетом настоящего стандарта с целью установления соответствия огнеупоров установленным требованиям, подтвержденным при сертификации.

9.2 Сроки проведения планового инспекционного контроля устанавливает орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, но не реже чем один раз в двенадцать месяцев.

При ввозе сертифицированных огнеупоров на территорию Российской Федерации, страной происхождения которых является страна, не являющаяся членом Евразийского экономического союза, орган по сертификации осуществляет инспекционный контроль за сертифицированной продукцией посредством контроля каждой поставляемой партии огнеупоров, включающего отбор образцов на складе готовой продукции изготовителя, исследования (испытания) и измерения и контроль всех характеристик, предусмотренных стандартами, на соответствие которым сертифицированы огнеупоры.

Примечание – Под партией понимается партия огнеупоров, изготовленных по одному нормативному документу, одной конструкции, одного типа и группы, одного назначения, оформленная одним документом о качестве, перевозимая от одного и того же отправителя в адрес одного и того же получателя в рамках исполнения обязательств по одному документу, подтверждающему совершение сделки или по односторонней сделке.

Выпуск ввозимых сертифицированных огнеупоров из страны, не являющейся членом Евразийского экономического союза, осуществляют только после предоставления в таможенный орган заключения органа по сертификации о подтверждении действия сертификата соответствия, оформленного по форме приложения С.

9.3 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией проводит комиссия (аудиторская группа), определяемая органом по сертификации, в состав которой включают эксперта-аудитора, владеющего специальными знаниями по процессу производства огнеупоров, на условиях договора на сертификацию или отдельного договора на проведение инспекционного контроля.

Примечание – Комиссия (аудиторская группа) может состоять из одного эксперта-аудитора, владеющего специальными знаниями по процессу производства огнеупоров. В этом случае эксперт-аудитор также выполняет функции руководителя комиссии (аудиторской группы).

9.4 Инспекционный контроль включает в себя следующие основные этапы:

- сбор и анализ информации о сертифицированных огнеупорах;
- разработка программы инспекционного контроля;
- проведение оценивания с оформлением заключения по его результатам;
- оформление акта инспекционного контроля;
- принятие решения по результатам инспекционного контроля.

П р и м е ч а н и е – Сбор и анализ информации о сертифицированной продукции орган по сертификации осуществляет постоянно, в течение всего срока действия сертификата соответствия. Источниками такой информации могут являться:

- сведения, предоставляемые заявителем на проведение сертификации;
- сведения от потребителей, в том числе от общественных организаций, отраслевых ассоциаций производителей или потребителей, обществ прав защиты потребителей о претензиях к качеству огнеупоров;
- сведения от органов государственного контроля (надзора);
- сообщения в средствах массовой информации и информационно-телекоммуникационной сети Интернет.

9.5 Объем плановой инспекционной проверки определяет орган по сертификации программой инспекционного контроля.

При определении объема плановой инспекционной проверки орган по сертификации учитывает следующие факторы: стабильность производства, объем выпуска, результаты производственного контроля, информацию органов государственного контроля (надзора).

9.6 В случае приостановки производства сертифицированных огнеупоров и (или) их отсутствия на складе готовой продукции изготовитель заявитель на проведение сертификации до установленного срока проведения инспекционной проверки официально извещает об этом орган по сертификации.

На основании полученной информации орган по сертификации может перенести срок запланированной проверки, но не более чем на шесть месяцев.

9.7 Внеплановые инспекционные проверки проводят по решению органа по сертификации в случаях поступления информации о нарушении изготовителем требований к выпускаемой продукции, вызывающей необходимость контроля сертифицированных огнеупоров до срока проведения плановой инспекционной проверки.

Основанием для принятия решения о проведении внеплановой проверки может служить информация о претензиях к качеству и безопасности огнеупоров от

потребителей, из средств массовой информации, от органов и организаций, осуществляющих общественный контроль за продукцией, а также информация органов государственного контроля (надзора).

Внеплановые инспекционные проверки могут также быть проведены при изменении установленных требований к огнеупорам, внесении изменений в стандарты, на соответствие которым была проведена сертификация, а также при получении сведений от заявителя об изменениях, внесенных в техническую документацию и (или) технологический процесс производства огнеупоров.

Орган по сертификации проводит анализ полученной информации и принимает решение о проведении внеплановой инспекционной проверки или решение о возможности учесть полученную информацию при проведении плановой инспекционной проверки.

Объем внеплановой инспекционной проверки определяет орган по сертификации программой инспекционного контроля исходя из анализа полученной информации.

9.8 Программа инспекционного контроля должна содержать сведения о составе комиссии (аудиторской группы), общие сведения о заявителе и изготовителе, о сертифицированных огнеупорах, о сроках проведения проверки, а также конкретные задачи по проверке, включая:

- идентификацию и отбор образцов огнеупоров;
- исследования (испытания) и измерения огнеупоров;
- анализ состояния производства;
- проверку маркировки продукции и применения знака обращения на рынке;
- анализ претензий к качеству и безопасности огнеупоров от потребителей, общественных организаций, органов защиты прав потребителей, органов государственного контроля (надзора);
- контроль выполнения корректирующих мероприятий (при наличии);
- оформление результатов проверки.

Орган по сертификации знакомит заявителя на проведение сертификации с программой инспекционного контроля.

9.9 Идентификацию и отбор образцов огнеупоров при проведении инспекционного контроля осуществляют в соответствии с 7.4.

При идентификации орган по сертификации проводит проверку технической и технологической документации на предмет внесения изменений, влияющих на

характеристики производимых огнеупоров по отношению к сертифицированным огнеупорам.

Кроме того, орган по сертификации осуществляет проверку соответствия маркировки установленным требованиям и надлежащего использования знака обращения на рынке.

9.10 Исследования (испытания) и измерения образцов огнеупоров при инспекционном контроле проводят аккредитованные испытательные лаборатории (центры) в соответствии с направлением органа по сертификации, содержащим контролируемые показатели и ссылки на стандарты, содержащие методы исследований (испытаний) и измерений.

Результаты проведенных исследований (испытаний) и измерений оформляют протоколом испытаний по ГОСТ Р 58973.

9.11 Исследования (испытания) и измерения образцов огнеупоров, страной происхождения которых является страна, не являющаяся членом Евразийского экономического союза, при инспекционном контроле проводят с применением средств фото- и видеофиксации проведения исследований (испытаний) и измерений.

Результаты фото- и видеофиксации исследований (испытаний) и измерений огнеупоров размещают на любом носителе цифровой информации (USB-флеш-накопитель, компакт диск, карты памяти и т. п.), подключаемом к компьютеру или иному считывающему устройству.

Результаты фото- и видеофиксации исследований (испытаний) и измерений огнеупоров аккредитованная испытательная лаборатория (центр) передает в орган по сертификации вместе с протоколом испытаний. Фото- и видеоматериалы, передаваемые в орган по сертификации в общем случае должны содержать:

- а) идентификацию объекта исследований (испытаний) и измерений – фото и/или видео общего вида образца для исследований (испытаний) и измерений;
- б) начало исследований (испытаний) и измерений - для ресурсных испытаний: видео начала испытаний, 1–2 фотографии начала испытаний;
- в) проведение исследований (испытаний) и измерений:
 - для статических испытаний: фотографии контрольных точек периодических замеров, 1–2 фотографии процесса испытаний;
 - для динамических испытаний: видео динамического воздействия, 1–2 фотографии процесса испытаний;

г) окончание исследований (испытаний) и измерений:

– для ресурсных испытаний: видео окончания испытаний, 1–2 фотографии результата испытаний;

Материалы фото- и видеофиксации исследований (испытаний) и измерений подлежат хранению в деле сертификата соответствия.

9.12 Анализ состояния производства при проведении инспекционного контроля осуществляют в соответствии с 7.5.

9.13 Результаты оценивания при инспекционном контроле оформляют актом инспекционного контроля по форме согласно приложению Р, содержащим однозначный вывод о соответствии/несоответствии огнеупоров установленным требованиям.

Акт инспекционного контроля оформляют в 2-х экземплярах, один экземпляр орган по сертификации направляет заявителю непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

9.14 Орган по сертификации после завершения работ по оцениванию при инспекционном контроле проводит анализ всей информации и результатов оценивания для принятия решения по результатам инспекционного контроля. По результатам анализа оформляют заключение эксперта по форме согласно приложению С.

9.15 На основании заключения эксперта орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- считать действие сертификата соответствия подтвержденным;
- приостановить действие сертификата соответствия;
- прекратить действие сертификата соответствия.

9.16 Решение о подтверждении действия сертификата соответствия принимают при положительных результатах инспекционного контроля и в письменном виде вручают заявителю непосредственно или направляют заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

9.17 Орган по сертификации может принять решение о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия в соответствии с разделом 10.

10 Приостановление или прекращение действия сертификата соответствия

10.1 Орган по сертификации приостанавливает или прекращает действие сертификата соответствия в следующих случаях:

- несоответствие огнеупоров установленным требованиям;
- наличие отрицательных результатов инспекционного контроля;
- отказ заявителя от проведения или оплаты инспекционного контроля;
- изменение конструкции (состава) продукции или технологии ее производства (изготовления), которое может повлиять на показатели безопасности, подтверждаемые при ее сертификации, в случае если заявитель на проведение сертификации перед выпуском в обращение такой продукции в письменной форме не уведомил об этом орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, с приложением документов, подтверждающих такие внесенные изменения (конструкторская документация, чертежи, спецификация);
- наличие заявления заявителя на проведение сертификации о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия;
- снятие сертифицированной продукции с серийного производства;
- ликвидация организации заявителя и (или) изготовителя.

10.2 Орган по сертификации принимает решение о приостановлении действия сертификата соответствия на период разработки и проведения корректирующих мероприятий, если путем их проведения заявитель на проведение сертификации может устранить выявленные несоответствия и причины их возникновения.

10.3 Орган по сертификации в случае выявления несоответствия сертифицированных огнеупоров установленным требованиям:

- принимает решение о приостановлении действия сертификата соответствия;
- передает сведения о приостановлении действия сертификата соответствия во ФГИС Росаккредитации;
- согласовывает разработанные заявителем корректирующие мероприятия и сроки их проведения;
- контролирует проведение заявителем корректирующих мероприятий.

10.4 В случае принятия органом по сертификации решения о приостановлении действия сертификата соответствия заявитель:

- разрабатывает корректирующие мероприятия по устранению выявленных несоответствий, согласовывает их с органом по сертификации и обеспечивает их выполнение;

- уведомляет в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, потребителей об опасности использования продукции;
- письменно информирует орган по сертификации о завершении проведения корректирующих мероприятий;
- предоставляет органу по сертификации возможность проверки выполнения корректирующих мероприятий, применяя процедуры по 7.4–7.7.

10.5 После проведения заявителем корректирующих мероприятий орган по сертификации проверяет их выполнение, а также:

- в случае выполнения заявителем корректирующих мероприятий принимает решение о возобновлении действия сертификата соответствия;
- в случае если заявитель не смог устранить выявленные несоответствия и их причины, принимает решение о прекращении действия сертификата соответствия.

В любом случае орган по сертификации передает сведения о принятых решениях во ФГИС Росаккредитации.

10.6 Орган по сертификации принимает решение о прекращении действия сертификата соответствия в случае, если заявитель на проведение сертификации не может устранить выявленные несоответствия и причины их возникновения путем проведения корректирующих мероприятий.

10.7 В случае необходимости приостановления или прекращения действия сертификата соответствия по инициативе заявителя на проведение сертификации заявитель направляет в орган по сертификации:

- заявление в свободной форме с указанием причин приостановления или прекращения действия сертификата соответствия;
- документы и сведения, послужившие основанием для приостановления или прекращения действия сертификата соответствия;
- оригинал сертификата соответствия в случае прекращения действия сертификата соответствия.

Орган по сертификации принимает решение о приостановлении или прекращении действия выданного сертификата соответствия и передает сведения во ФГИС Росаккредитации.

10.8 В случае принятия заявителем на проведение сертификации решения о возобновлении действия сертификата соответствия после приостановления его действия по инициативе заявителя, орган по сертификации принимает решение о

возобновлении действия сертификата соответствия после проведения
внепланового инспекционного контроля.

Приложение А
(рекомендуемое)

Форма заявки на проведение сертификации огнеупоров

	наименование органа по сертификации, адрес,	

	уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц	
ЗАЯВКА № _____ от _____		
на проведение сертификации огнеупоров		
Заявитель	_____	
	наименование организации-заявителя	
Адрес места нахождения	_____	
Регистрационный номер, присваиваемый при государственной регистрации (ОГРН)	_____	
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	_____	
Телефон	_____	Факс _____ E-mail _____
Банковские реквизиты	_____	
В лице	_____	
	фамилия, имя, отчество руководителя	
просит провести обязательную сертификацию продукции	_____	
	наименование продукции, ее идентифицирующие признаки	
Выпускаемого изготовителем	_____	
	наименование изготовителя	
Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции	_____	
выпускаемой в соответствии	_____	
	наименование и обозначение документа, по которому изготавливается продукция	
код по действующему классификатору продукции (ОК) ТН ВЭД ЕАЭС	_____	
	схема сертификации	
серийный выпуск или партия определенного размера	схема сертификации	
на соответствие требованиям	_____	
	обозначение стандарта, устанавливающего требования	
Заявитель на проведение сертификации обязуется выполнять все условия сертификации и оплатить все расходы по проведению сертификации		
Дополнительные сведения (информация)	_____	
Контактный тел.	_____	ОТВ. исполнитель _____
Руководитель организации	_____	_____
	подпись	инициалы, фамилия
М.П.	_____	_____
		дата
Главный бухгалтер	_____	_____
	подпись	инициалы, фамилия

Приложение Б
(рекомендуемое)

Форма анкеты для предварительной оценки состояния производства
огнеупоров

Анкета
для предварительной оценки состояния производства огнеупоров

1 Общие сведения об организации

Организация	Полное и сокращенное наименование в соответствии с уставом
Адрес места нахождения юридического лица	
Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции	
Телефон	
E- mail	
Руководитель организации	должность, Ф.И.О., телефон
Представитель руководства, ответственный за проведение сертификации	должность, Ф.И.О., телефон
Лицо для связи (контакта)	должность, Ф.И.О., телефон

2 Наличие производственных площадей и оборудования в собственности организации или используемых на другом законном основании (выписка из единого государственного реестра недвижимости (ЕГРН) или номер договора об аренде площадей и оборудования или реквизиты иного договора с приложением заверенных в установленном порядке копий) _____

3 Классификация и характер производства

3.1 По назначению

Вспомогательное производство	Основное производство	Опытное производство
------------------------------	-----------------------	----------------------

3.2 По типу

Единичное производство	Единичное повторяющееся производство	Серийное производство
------------------------	--------------------------------------	-----------------------

Отметить производства (подчеркнуть), функционирующие в организации при изготовлении сертифицируемой продукции.

4 Качество продукции

4.1 Сведения о количестве и видах дефектов, выявленных при приемо-сдаточных испытаниях за предыдущий год _____

4.2 Сведения о проведении периодических и типовых испытаний (акт, протокол испытаний) _____

5 Характеристика продукции

5.1 Наименование изготавливаемой продукции, дата начала производства, наименование конструкторской (технологической) документации _____

5.2 Наличие сертификатов соответствия и деклараций о соответствии на сырье, материалы, компоненты и составные части, подлежащие обязательному подтверждению соответствия (указать номера сертификатов соответствия и деклараций о соответствии, срок их действия) _____

5.3 Основные применяемые технологические операции при изготовлении заявленной на сертификацию продукции (привести перечень основных технологических операций) _____

5.4 Наличие процедуры, регламентирующей требования к валидируемым процессам и критериям повторной валидации _____

6 Управление документацией

6.1 Наличие процедуры, регламентирующей управление нормативной документацией _____

6.2 Наличие процедуры, регламентирующей управление технологической документацией _____

7 Входной контроль (верификация) закупленной продукции

7.1 Наличие процедуры, регламентирующей входной контроль (верификацию) закупленной продукции, в том числе определения критериев входного контроля (верификации), установления статуса верифицированной продукции, форму записей _____

7.2 Номенклатура объектов входного контроля (верификации) закупленной продукции _____

7.3 Наличие процедуры изоляции несоответствующих сырья, материалов и составных частей (указать номер процедуры) _____

7.4 Наличие ответственных за входной контроль (верификацию) закупленной продукции _____

8 Контроль и испытания

8.1 Наличие процедуры, регламентирующей контроль и испытания продукции (как в процессе производства, так и готовой продукции), установление статуса продукции, форму записей _____

8.2 Наличие службы технического контроля и испытаний _____

9 Идентификация и прослеживаемость

9.1 Наличие процедуры, регламентирующей идентификацию продукции в процессе изготовления и контроля _____

10 Управление несоответствующей продукцией

10.1 Наличие процедуры, регламентирующей управление несоответствующей продукцией _____

11 Управление средствами технологического оснащения

11.1 Наличие процедуры, регламентирующей управление средствами технологического оснащения, формы записей _____

12 Метрологическое обеспечение

12.1 Наличие процедуры, регламентирующей управление метрологическим обеспечением, формы записей _____

12.2 Сведения об аккредитации метрологической службы _____

12.3 Наличие графика поверки средств измерений, сведения об организации, осуществляющей поверку _____

12.4 Наличие графика калибровки средств измерений _____

12.5 Наличие графика аттестации и поверки испытательного оборудования _____

13 Персонал

13.1 Наличие процедуры, регламентирующей первичную и периодическую проверку знаний персонала, участвующего в изготовлении и контроле сертифицируемой продукции

14 Рекламационная работа

14.1 Наличие процедуры, регламентирующей порядок работы с рекламациями

Приложение: 1. Организационная структура управления организации на ___ л. в ___ экз.

2. Перечень документов организации на ___ л. в ___ экз.

Ответственный за заполнение
анкеты

подпись

должность

И.О. Фамилия

«___» _____ 20__ г.

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма решения по заявке на проведение сертификации огнеупоров

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

подпись

инициалы, фамилия

Решение по заявке на проведение сертификации

№ _____ от _____

В результате рассмотрения заявки _____

наименование заявителя

юридический адрес, телефон, факс, электронная почта
на проведение сертификации

выпускаемого изготовителем _____

наименование продукции

наименование изготовителя

адрес изготовителя (включая наименование государства), в том числе адреса филиалов

и предоставленных документов _____

перечень предоставленных документов

ОРГАНом ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:

Провести сертификацию в соответствии
с _____

наименование и обозначение стандарта с указанием разделов (пунктов, подпунктов)

по схеме сертификации _____,
предусматривающей _____

описание схемы сертификации (элементы схемы – испытания, анализ
состояния производства, ИК)

Исследования (испытания) и измерения огнеупоров провести в следующих аккредитованных
испытательных лабораториях (центрах):

для каждой аккредитованной испытательной лаборатории (центра) приводят: полное наименование, уникальный номер
записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц, адрес, телефон

Отбор образцов для проведения исследований (испытаний) и измерений проводит: _____

Дополнительная информация:

Эксперт-аудитор _____

подпись

инициалы, фамилия

Приложение Г
(рекомендуемое)

Форма решения об отказе в проведении сертификации огнеупоров

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

подпись

инициалы, фамилия

Решение об отказе в проведении сертификации
№ _____ от _____

В результате рассмотрения заявки на проведение сертификации № _____ от _____

_____		наименование организации-заявителя	
Адрес места нахождения _____			
Фактический адрес _____			
Телефон _____	Факс _____	E-mail _____	
на проведение сертификации огнеупоров _____			
		наименование продукции	
выпускаемых изготовителем _____			
		наименование изготовителя, адрес изготовителя (включая наименование	
		государства), в том числе адреса филиалов	
по _____			
наименование и обозначение документа, по которому изготавливается продукция			
и предоставленных документов _____			
		перечень предоставленных документов	

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:

Сертификация огнеупоров на соответствие требованиям _____	

обозначение стандарта, содержащего требования к продукции	
не может быть проведена в связи с тем, что _____	

причина отказа в проведении сертификации	

Эксперт-аудитор _____	_____	_____
	подпись	инициалы, фамилия

Приложение Д
(рекомендуемое)

Форма протокола идентификации

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

полное наименование органа по сертификации, юридический и фактический адрес (включая наименование страны),
телефон, адрес электронной почты

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

Протокол идентификации № _____ от _____

1. Наименование заявителя и его место нахождения, адрес места осуществления деятельности:

полное наименование заявителя, юридический и фактический адрес (включая наименование страны), телефон, адрес
электронной почты

2. Наименование огнеупоров:

наименование продукции, и ее основные признаки (назначение, характерные свойства и другие сведения, обеспечивающие
идентификацию)

3. Обозначение документа(ов), в соответствии с которыми изготовлена продукция

стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ

4. Сведения об изготовителе:

полное наименование изготовителя, его место нахождения и адрес осуществления деятельности

5. Сведения о партии огнеупоров, представленной для идентификации:

место нахождения партии, документы, подтверждающие количество изделий в партии, объем партии, информация об
условиях хранения

6. Дата изготовления огнеупоров:

сведения об изготовлении партии огнеупоров, представленной для идентификации

7. Сведения об условиях хранения, в том числе об упаковке:

информация об условиях хранения, имеющейся упаковке (таре) и др., масса

8. Сведения о маркировке: _____

9. Оценка огнеупоров при идентификации:

идентификация по документам заявителя (сравнение огнеупоров с положениями документов, определяющих требования к
ним); органолептическая (визуальная) идентификация

10. Заключение по результатам идентификации:

Эксперт-аудитор

подпись

инициалы, фамилия

Приложение Е
(рекомендуемое)

Форма акта отбора образцов

Акт отбора образцов № _____ от _____

Заявитель _____
полное наименование заявителя на проведение сертификации

Орган по сертификации

наименование органа по сертификации, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

Цель отбора образцов: _____

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

наименование изготовителя, адрес

Отобраны образцы огнеупоров для проведения: _____

на соответствие требованиям: _____
обозначение и наименование НД

Нормативный документ	Условное обозначение продукции	Единица измерений	Размер партии (для схемы Зс)	Номер партии	Дата изготовления	Результат наружного осмотра партии (состояние упаковки, маркировки)	Количество отобранных образцов	
							для испытаний	для контрол. образцов
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Место отбора образцов _____

производственная линия, склад готовой продукции, склад временного хранения с указанием адреса: индекс, город, улица, дом, строение и др.

Дата отбора образцов _____

Отбор образцов проведен в соответствии _____

ссылки на нормативную документацию, техническую документацию, касающиеся метода и процедуры отбора, а также отклонения, дополнения или исключения из соответствующих НД

Результат идентификации образцов _____
вид, состояние упаковки, наличие маркировки и т. д.

Срок и условия хранения контрольных образцов _____

От органа по сертификации:

Эксперт (-ы) _____
подпись _____ инициалы, фамилия _____

От заявителя: _____
должность _____ подпись _____ инициалы, фамилия _____

Приложение Ж
(рекомендуемое)

Форма направления на проведение исследований (испытаний) и измерений

Направление на проведение исследований (испытаний) и измерений

№ _____ от _____

Орган по сертификации

наименование органа по сертификации, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

поручает испытательной лаборатории (центру)

наименование испытательной лаборатории (центра), уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

1. Провести испытания огнеупоров

наименование, информация об отборе образцов (объем, дата производства)

изготавливаемых по _____,
наименование и обозначение документа, в соответствии с которым изготовлена продукция

на соответствие требованиям _____
наименование и обозначение документа по стандартизации

2. Испытания провести по

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Обозначение и наименование документа по стандартизации на методы испытаний

Эксперт-аудитор органа по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

Образцы сдал:

Представитель органа по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

Образцы принял:

Представитель
испытательной лаборатории (центра)

подпись

инициалы, фамилия

Приложение И
(рекомендуемое)

Форма программы анализа состояния производства

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____
_____ подпись _____ инициалы, фамилия

Программа
анализа состояния производства

1 Наименование заявителя и его реквизиты:

_____ полное наименование заявителя на проведение сертификации

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:

_____ юридический и фактический адрес, телефон, адрес электронной почты

2 Цель анализа: проверка наличия необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемой продукции

_____ наименование и вид продукции, включая торговую марку, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию

код ОК 034–2014 (КПЕС 2008):

код ТН ВЭД ЕАЭС:

выпускаемой изготовителем

_____ наименование изготовителя – юридического лица

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

_____ адрес производства

по

_____ обозначение и наименование документа(ов) по стандартизации

требованиям национальных стандартов

_____ обозначение и наименование стандарта(ов)

3 Адрес (адреса) места проведения анализа состояния производства:

4 Дата проведения анализа состояния производства:

5 Комиссия в составе:

ГОСТ Р XXXXX—XXXX
(проект, первая редакция)

6 Объекты проверки:

№ п/п	Объекты проверки	Указания по проведению проверки	
		Требования	Рекомендации
1	Документация		
2	Компетентность персонала		
3	Инфраструктура		
4	Оборудование (средства технологического оснащения)		
5	Средства измерений		
6	Входной контроль		
7	Технологические процессы, в том числе специальные процессы		
8	Приемочный контроль и периодические испытания		
9	Идентификация и прослеживаемость		

7 Требования к конфиденциальности:

Члены комиссии органа по сертификации, назначенные для проведения анализа состояния производства (п.6 настоящей программы), обязуются соблюдать требования конфиденциальности информации, получаемой от заявителя на проведение сертификации.

Комиссия в составе:

_____	_____
подпись	инициалы, фамилия
_____	_____
подпись	инициалы, фамилия

С программой ознакомлен:

_____	_____	_____
должность	подпись	инициалы, фамилия

Приложение К
(рекомендуемое)

Форма акта анализа состояния производства

Акт анализа состояния производства № _____ от _____

Наименование заявителя и его реквизиты:

_____ полное наименование заявителя на проведение сертификации

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:

_____ юридический и фактический адрес, телефон, адрес электронной почты

1. Цель анализа – проверка наличия необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемой продукции:

_____ наименование продукции

2. Основание: решение по заявке на проведение сертификации № _____ от _____

3. Время проведения: с _____ по _____
время проведения проверки

4. Состав комиссии:

_____ инициалы, фамилия

5. Анализ состояния производства проводился в соответствии с Программой анализа состояния производства:

_____ дата утверждения Программы анализа состояния производства

6. Дополнительные материалы, использованные при анализе состояния производства:

_____ акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т. п.

7. Результаты проверки (состояние объектов проверки):

8. Выводы:

Комиссия в составе:

_____ подпись

_____ инициалы, фамилия

_____ подпись

_____ инициалы, фамилия

С Актом ознакомлен:

_____ должность

_____ подпись

_____ инициалы, фамилия

Приложение Л
(рекомендуемое)

Форма отчета по результатам оценивания

Отчет по результатам оценивания

В соответствии с заявкой на проведение сертификации огнеупоров № _____ от _____,
поступившей от _____

наименование заявителя

_____ ,
место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности

и решения по заявке на проведение сертификации огнеупоров № _____ от _____
органом по сертификации проведены работы по оцениванию огнеупоров:

_____ ,
наименование продукции, ее идентифицирующие признаки

Код ОК 034–2014 (КПЕС 2008) _____
Код ТН ВЭД ЕАЭС _____ ,

предусматривающие

_____ ,
описание схемы сертификации, элементы схемы – исследования (испытания) и измерения, анализ состояния производства и др.

выпускаемых изготовителем

_____ ,
наименование изготовителя

_____ ,
адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции

по

_____ ,
наименование и обозначение документа по стандартизации, в соответствии с которым изготавливается продукция

Результаты работ по оцениванию _____ ,
наименование продукции

отраженные в _____ ,
документы, содержащие результаты оценивания

_____ ,
протокол идентификации, акт отбор образцов, протоколы испытаний, акт анализа состояния производства и др.

Установлено:

Однозначный вывод о соответствии/несоответствии огнеупоров:

_____ ,
заключение относительно соответствия/несоответствия продукции установленным требованиям

Эксперт-аудитор органа по сертификации

_____ ,
подпись

_____ ,
инициалы, фамилия

_____ ,
дата

Приложение М
(рекомендуемое)

Форма заключения по результатам сертификации

Заключение по результатам сертификации

На основании:

Заявки на проведение сертификации огнеупоров № _____ от _____;
наименование заявителя

представленных заявителем документов: _____;

Решения по заявке на проведение сертификации огнеупоров № _____ от _____;
документов, полученных в результате оценивания _____

Отчета по результатам оценивания _____

наименование продукции, ее идентифицирующие признаки
Код ОК 034–2014 (КПЕС 2008) _____

Код ТН ВЭД ЕАЭС _____

выпускаемых изготовителем _____
наименование изготовителя

адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции

по _____
наименование и обозначение документа по стандартизации, в соответствии с которым изготавливается продукция

Проведен анализ всей информации и результатов оценивания, полученных в ходе работ по обязательной сертификации

наименование продукции, включая торговую марку, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию

По результатам которого установлено:

Процедуры (действия), предусмотренные схемой сертификации _____, включающие
описание схемы сертификации, элементы схемы – испытания, анализ состояния производства и др.

выполнены в _____ объеме.
полном (не полном)

Результаты, полученные при проведении оценивания, свидетельствуют о _____
соответствии (не соответствии)
огнеупоров требованиям, установленным

наименование и обозначение стандарта (стандартов)

Однозначный вывод:

В результате анализа заявки на проведение сертификации огнеупоров и представленных заявителем документов, а также результатов, полученных в результате оценивания огнеупоров и условий их производства можно сделать вывод, что полученные результаты в надлежащей мере и эффективным образом свидетельствуют о _____
соответствии (не соответствии)

Рекомендую принять решение о _____ сертификата соответствия.
выдаче (отказе в выдаче)

дополнительная информация

Эксперт-аудитор органа по сертификации _____
подпись инициалы, фамилия

дата

Приложение Н
(рекомендуемое)

Форма решения о выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

подпись

инициалы, фамилия

Решение о выдаче сертификата соответствия № _____ от _____

На основании: заявки на проведение сертификации огнеупоров № _____ от _____,

полное наименование заявителя

адрес места нахождения (юридический адрес), телефон, адрес электронной почты

проведены работы по сертификации огнеупоров

наименование продукции, ее идентифицирующие признаки

Код ОК 034–2014 (КПЕС 2008)

Код ТН ВЭД ЕАЭС

выпускаемых изготовителем _____

наименование изготовителя

адрес места нахождения (юридический адрес) и адрес места осуществления деятельности по производству продукции,
телефон, адрес электронной почты

обозначение документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

Сертификация проводилась на соответствие требованиям:

обозначение и наименование стандарта

по схеме сертификации _____, предусматривающей

описание схемы сертификации

На основании заключения от _____ органом по сертификации принято решение:

1. Выдать заявителю сертификат соответствия сроком на _____.

2. Проводить инспекционный контроль сертифицированной продукции в течение срока действия сертификата соответствия _____,

_____ периодичность инспекционного контроля и срок первого планового инспекционного контроля
в форме периодических проверок, включающих _____

3. Дополнительная информация: _____

_____ срок и условия хранения и эксплуатации, др.

Эксперт-аудитор органа по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

Приложение П
(рекомендуемое)

Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

подпись

инициалы, фамилия

Решение об отказе в выдаче сертификата соответствия № _____ от _____

На основании: заявки на проведение сертификации огнеупоров № _____ от _____,

полное наименование заявителя

адрес места нахождения (юридический адрес), телефон, адрес электронной почты

проведены работы по сертификации огнеупоров

наименование продукции, ее идентифицирующие признаки

Код ОК 034–2014 (КПЕС 2008)

Код ТН ВЭД ЕАЭС

выпускаемых изготовителем _____

наименование изготовителя

адрес места нахождения (юридический адрес) и адрес места осуществления деятельности по производству продукции,
телефон, адрес электронной почты

обозначение документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

Сертификация проводилась на соответствие требованиям:

обозначение и наименование стандарта

по схеме сертификации _____, предусматривающей

описание схемы сертификации

На основании заключения от _____ органом по сертификации принято решение:

1. Отказать заявителю на проведение сертификации в выдаче сертификата соответствия.

2. Основанием для отказа в выдаче сертификата соответствия является _____

Эксперт-аудитор органа по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

Приложение Р
(рекомендуемое)

Форма акта инспекционного контроля

Акт инспекционного контроля № _____ от _____

Орган по сертификации _____
наименование органа по сертификации

_____ уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

в период с _____ по _____
провел в соответствии с утвержденной программой инспекционный контроль

_____,
наименование и обозначение огнеупоров

изготовленных _____
наименование изготовителя

по _____
наименование и обозначение нормативного документа

сертифицированных на соответствие _____
наименование и обозначение стандарта

При проверке установлено:

Объекты проверки	Исполнители (орган по сертификации, испытательная лаборатория (центр))	Заключение
Результаты идентификации сертифицированных огнеупоров		
Результаты исследований (испытаний) и измерений отобранных образцов огнеупоров		
Оценка состояния производства сертифицированных огнеупоров		
Оценка стабильности показателей качества сертифицированных огнеупоров		
Соблюдение правил применения сертификата соответствия и знака обращения на рынке		

Рекомендации по устранению выявленных недостатков и разработке корректирующих мероприятий по их устранению (при наличии): _____

Заключение _____
общая оценка соответствия огнеупоров установленным требованиям,

_____ состояние их производства, возможность (невозможность) подтверждения действия сертификата соответствия

Приложения: _____
протоколы испытаний, акт анализа состояния производства и т. п.

Комиссия в составе:

_____ подпись

_____ инициалы, фамилия

_____ подпись

_____ инициалы, фамилия

С актом ознакомлен и один экземпляр получил:

_____ должность

_____ подпись

_____ инициалы, фамилия

Приложение С
(рекомендуемое)

Форма заключения эксперта

Заключение эксперта

На основании:

Акта инспекционного контроля № _____ от _____
_____;
наименование заявителя

документов, полученных в результате инспекционного контроля _____

По результатам оценивания сертифицированных огнеупоров _____
_____ наименование и обозначение огнеупоров

сертификат соответствия № _____, срок действия до _____

Код ОК 034–2014 (КПЕС 2008) _____

Код ТН ВЭД ЕАЭС _____

выпускаемых изготовителем _____
наименование изготовителя

_____ адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции

по _____
наименование и обозначение документа по стандартизации, в соответствии с которым изготавливается продукция

Установлено:

Процедуры (мероприятия), предусмотренные программой инспекционного контроля, включающие

_____ описание схемы сертификации
выполнены в полном (не полном) объеме.

Результаты, полученные в рамках инспекционного контроля за сертифицированной продукцией, свидетельствуют о том, что _____

_____ наименование продукции
продолжает соответствовать (или не соответствует) требованиям, установленным

_____ обозначение и наименование стандарта (стандартов)

Выводы и рекомендации:

Действие сертификата соответствия № _____ сроком действия до _____

_____ подтвердить (приостановить или прекратить) действие сертификата соответствия

_____ дополнительная информация

Эксперт-аудитор органа по сертификации

_____ подпись

_____ инициалы, фамилия

_____ дата

Библиография

- [1] ИСО/МЭК 17000–2020 Оценка соответствия. Словарь и общие принципы
- [2] Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»
- [3] Федеральный закон от 22 июля 2008 года № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»
- [4] Технический регламент Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017)
- [5] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 июля 2021 г. № 1265 «Об утверждении Правил обязательного подтверждения соответствия продукции, указанной в абзаце первом пункта 3 статьи 46 Федерального закона «О техническом регулировании»
- [6] Постановление Правительства Российской Федерации от 23 декабря 2021 г. № 2425 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подлежащей декларированию соответствия, внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 г. № 2467 и признании утратившими силу некоторых актов Правительства Российской Федерации»
- [7] Приказ Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 27 мая 2021 г. №1934 «Об утверждении форм сертификата соответствия и декларации о соответствии и составов сведений, содержащихся в них»
- [8] Единая Товарная номенклатура внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (ТН ВЭД ЕАЭС) (утверждена решением Совета Евразийской экономической комиссии от 14 сентября 2021 г. № 80)
- [9] Приказ Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 21 мая 2021 г. № 1865 «Об утверждении порядка маркирования продукции, соответствие которой подтверждено в порядке, предусмотренном статьей 46 Федерального закона от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»

УДК 658.562.64:683.34:006.354

ОКС 03.120.20

Ключевые слова: оценка соответствия, сертификация, огнеупоры, орган по сертификации, заявитель на проведение сертификации, идентификация, отбор образцов, оценивание, сертификат соответствия, инспекционный контроль, знак обращения на рынке

Руководитель организации разработчика стандарта:

Директор

ООО «Агентство независимых экспертиз
в сфере технического регулирования»

С.Л. Горшков